

# ECOSTAR 6000 - STAMMBLATT

Auftrags Nr.: \_\_\_\_\_ Fabrikations Nr.: \_\_\_\_\_


Grundgerät : **T 42** Type : **90 - 260**

Artikelnummer : \_\_\_\_\_


Elektronikbox : \_\_\_\_\_ Laufende Nr.: \_\_\_\_\_

Erstmontage Datum : \_\_\_\_\_ Ausgeführt von : \_\_\_\_\_

Programmversion : \_\_\_\_\_ Version Datum : \_\_\_\_\_

MENÜ	Einstellwert	Beschreibung
 <b>Basiseinstellungen 1/4</b> Ausschalten  Ausgezogene Länge (m) Überwachungszeit (min.)  Drucküberwachung	Keine Niederdruck Überdruck	OPTION Abschaltklappe
	0.0 m	wird beim ausziehen angezeigt, kann aber auch manuell eingegeben werden.
	0 20	0= ohne Abschaltklappe 20 = mit Abschaltklappe
	Keine Druckschalter Drucksensor	

 <b>Maschinendaten 1/5</b> Rohrlänge (m) Rohrdurchmesser (mm) Haspelkerndurchmesser (mm) Rot. / Lage	260	
	90	
	1300	
	11,47	Windungen pro Lage
<b>Maschinendaten 2/5</b> Anzahl Zähne groß Anzahl Zähne klein Anzahl der Magnete Rohr Ovalität (%)	156	Haspelzahnkranz ( Anzahl der Zähne x 2)
	9	Antriebskettenritzel
	4	
	89	
<b>Maschinendaten 4/5</b> Schließen des Ventils (s)	8	Zeitverzögerung Abschaltung Getriebe zu Abschaltklappe, "0" beim einstellen Abschaltung Getriebe und Abschaltklappe

 <b>Systemeinstellungen 1/2</b> Sprache	Deutsch Englisch Französisch Holländisch Ungarisch Spanisch Norwegisch Russisch Polnisch Japanisch	Sprache auswählen
	00:00	
	00.00.0000	
	Metrisch	Metrisch oder Imperial