

Presseinformation

Voitsberg/Hannover, Oktober 2014

EUROTIER 2014:

Effizient und mobil: „Plug & Play“ Separatoren aus dem Hause Bauer

Neues kompaktes „Raumwunder“ vielseitig in Landwirtschaft, Lebensmittelindustrie und bei Biogasanlagen einsetzbar

Das neue „Plug & Play“ Separator-System der Bauer Group, Technologieführer in der Separation von Flüssig- und Feststoffen mit Hauptsitz in Voitsberg, ist eine kompakte, mobile Einheit, bei der sämtliche Komponenten auf engstem Raum verbaut sind: Von der Einbringpumpe über die Leitungen bis zur elektronischen Steuerung. Ein kleines Raumwunder mit enormer Leistung, das einmal an die Steckdose angeschlossen, sofort und effizient die feste von der flüssigen Phase trennt.

Das „Plug & Play“-System ist – wie der Name schon sagt – eine mobile Einheit, die rasch und einfach an einen anderen Ort gebracht werden kann und mit wenigen Handgriffen einsatzbereit ist: Abkuppeln, aufladen und ab zum nächsten Einsatz. Das System ist vielseitig einsetzbar und eignet sich beispielsweise zur Produktion von hochwertiger Einstreu bei Rindergülle, zur optimalen Aufbereitung von Schweinegülle, zur Substratgewinnung bei Biogasanlagen oder in der Lebensmittelindustrie zur Verwertung von Abfällen.

„Die einzelnen Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt, sodass Standfestigkeit und eine lange Lebensdauer garantiert sind. Das Kompaktgerät liefert einen sehr hohen Trockengrad bei geringem Energieverbrauch“, verweist Hans-Peter Hojas, Produktmanager bei der Bauer Group, auf das optimale Preis-/Leistungsverhältnis.

Die Ausstattung lässt keine Wünsche offen: Separator, Exzentrerschneckenpumpe, Abführ-Kreiselpumpe, elektronische Steuerung, Verrohrung, Verkabelung, montiert auf stabilem Rahmen mit Hubstaplervorrichtung bzw. Transportwagen mit Tandemachse.

Drei Modelle

Das „Plug & Play“ Separator-System ist in drei Ausführungen erhältlich: mit den Separatoren S655 / 655 HD (Durchsatz 30 m³/h, TS-Gehalt bis zu 32 %), S855 / 855 HD (Helix Drive-Pumpe, Durchsatz 40 m³/h, TS-Gehalt bis zu 32 %) und 855 GB (Durchsatz 25 m³/h und bis zu 36 % TS-Gehalt).

Besuchen Sie uns auf der EuroTier von 11. bis 14. November am Messegelände Hannover: Stand 24 – D16!



Bildtext: Das neue „Plug & Play“ Separator-System aus dem Hause Bauer

Downloadbereich:

Pressetexte und Fotos in Druckqualität stehen unter <http://www.melzer-pr.com/de/newsroom/nach-kunden/bauer-group> zum Download zur Verfügung (Abdruck honorarfrei, Photo credit: Bauer Group).

Kurzinformation zur Bauer Group:

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Gruppe mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllepumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie (z. B. Aufbereitung von landwirtschaftlichem Abwasser oder Biogas-Anlagen) und beschäftigt sich vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Beregnungsmanagement, Waste-Management sowie Energie-Management.

Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in über 90 Länder der Welt. Mit etwa 580 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit konnte im Geschäftsjahr 2012/2013 ein konsolidierter Nettoerlös von 98 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Südamerika und Australien. Insgesamt gehören zur Bauer Gruppe derzeit 17 Firmen weltweit.

Die Produktpalette

- *Verschiedene Berechnungssysteme*
 - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
 - *Berechnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, A3 oder ProRain*
 - *Klassische Berechnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- *Gülletransport (Güllefüßer)*
- *Innovative Güllaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- *Rohre- und Formstücke*
- *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- *BRU Bedding Recovery Unit*

Internet Services

- *Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich*
- *Bestellung aller Ersatzteile über Internet möglich*

Weitere Informationen: www.bauer-at.com

Pressekontakt:

Pressestelle Bauer Group, c/o Melzer PR Group, 1010 Wien, Tel.: +43/1/526 89 08-0,
E-Mail: office@melzer-pr.com, Web: www.melzer-pr.com